



MC-Fastpack EP solid

Szybkowiązący, uniwersalny klej do silnego scalania betonu i stali do stosowania jako uszczelnienie lub przy naprawie powłok

Właściwości produktu

- Dwukomponentowa, gotowa do użycia, żywica duromerowa na bazie epoksydowej
- Wygodna do obróbki przy użyciu dwukomorowych kartuszy i MC-Fastpack Power-Tool
- Właściwości tiksotropowe, o dużej wytrzymałości, łatwy w nakładaniu szpachlą
- Dobra przyczepność zarówno na suche, jak i na wilgotne powierzchnie mineralne, oraz do stali
- Szybki przyrost wytrzymałości oraz wysoka wytrzymałość na ścislenie i odrywanie
- Bardzo niska temperatura stosowania

Zakres zastosowania

- Do sklejania betonu i stali (np. kotwy, obudowy)
- Przyklejanie pakierów klejonych (np. MC-Surfacepaker LP) do prac iniekcyjnych
- Uszczelnianie rys podczas prac iniekcyjnych
- Zamykanie rys i szczelin
- Zamykanie / wyrównywanie otworów po odwiertach, porów oraz jam usadowych
- Naprawa powłok na niedużych powierzchniach
- REACH-oczekiwane scenariusze ekspozycji: czasowy kontakt z wodą, czasowa inhalacja, obróbka

Aplikacja

Przygotowanie

Podłoże musi być suche i nośne, oczyszczone z wszelkich luźnych elementów pogarszających przyczepność. Podłoże może być suche lub wilgotne (możliwe są zmiany tonacji kolorystycznej pod wpływem wody) ale bez filmu wodnego.

Komponenty

MC-Fastpacka EP solid składa się z dwóch składników: A oraz B. Oba składniki są pakowane w dwukomorowe kartusze gotowe do użytku. Porcje mieszania w kartuszach wynoszą: wagowo 2:1. Wymieszanie komponentów następuje w trakcie wyciskania materiału, w mieszaczu statycznym nakładanym na kartusz.

Aplikacja

Wyciskanie kleju z kartuszy odbywa się przy pomocy MC-Fastpack Power-Tool. Wymieszany materiał powinien mieć jednolity kolor. Po nałożeniu masy MC-Fastpack EP solid należy ją obrobić szpachelką lub pacą.

Po nałożeniu, klej powinien zostać dokładnie rozprowadzony na powierzchni. Dodatkowo można go nałożyć w otwory po odwiertach lub kotwach. W przypadku głębokich ubytków należy zastosować przedłużoną końcówkę mieszacza.

Czas wiązania MC-Fastpack EP solid jest uzależniony od temperatury kleju, podłoża oraz od grubości nakładanej powłoki. Jeżeli w trakcie prac wystąpi dłuższa przerwa, niż podany czas wiązania materiału, należy wymienić mieszadło statyczne na nowe. Otwarte kartusze należy dokładnie zamknąć oryginalnymi zamknięciami, co umożliwi ponowne użycie materiału.

Czyszczenie narzędzi

W ramach czasu wiązania materiału, narzędzia można czyścić przy użyciu MC-Verdunnung EP. Związany materiał można usunąć jedynie mechanicznie.

Wskazania dodatkowe

Obciążenie chemiczne oraz oświetlenie mogą spowodować zmianę tonacji kolorystycznej materiału, co jednak nie zmienia jego właściwości.

Wskazówki bezpieczeństwa

W przypadku materiału MC-Fastpack EP solid należy stosować się do reguł obowiązujących przy obróbce materiałów niebezpiecznych. Należy stosować się do wskazań bezpieczeństwa umieszczonych na etykietach opakowań oraz w kartach bezpieczeństwa. Najlepsze bezpieczeństwo pracy zapewnia stosowanie MC-Fastpack EP solid w kartuszach.



Dane techniczne MC-Fastpack EP solid			
Parametr	Jednostka	Wartość*	Uwagi
Proporcje mieszania	objętościowo	2:1	komponent A : komponent B
Gęstość	kg/dm ³	ok. 1,5	DIN EN ISO 2811-1
Lepkość komponent A komponent B po zmieszaniu	mPa.s	ok.100 ok. 35 ok. 80	DIN 3219
Konsystencja	-	pasta	stabilna do grubości ok. 10 – 15 mm
E-Moduł	N/mm ²	ok. 5.800	DIN EN ISO 178
Wytrzymałość na ściskanie	N/mm ²	ok. 85	DIN EN ISO 604
Wytrzymałość na odrywanie (beton)	N/mm ²	≥ 2,5	DIN EN ISO 1542, zerwanie do 100% na betonie
Wytrzymałość na odrywanie (stal)	N/mm ²	ok. 10 ok. 15 ok. 20	po 4 godzinach EN ISO 4624 po 8 godzinach EN ISO 4624 po 24 godzinach EN ISO 4626
Wilgotność podłoża	suche do matowo wilgotnego		Podłoże mineralne bez wody w porach
Czas wiązania	minuty	ok. 7	W zależności od grubości powłoki
Warunki stosowania	°C % K	+2 do 40 ≤ 90 3	temp powietrza, podłoża i materiału wilgotność względna powyżej punktu rosy

* Wszystkie dane techniczne odnoszą się do temperatury do +23 C oraz względnej wilgotności powietrza 50%

Cechy produktowe MC-Fastpack EP solid	
Czyszczenie narzędzi	MC-Verdunnung PU
Kolor	szary
Forma dostawy	.400 ml dwukomorowe kartusze o proporcji objętościowej 2:1. W kartonie jest 8 kartuszy, 10 mieszaczy i 4 przedłużki.
Składowanie	W szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w suchym pomieszczeniu, w temperaturach między +5°C i +25°C przydatno śc do użytku wynosi co najmniej rok. Te same warunki dotyczą transportu.
Utylizacja opakowań	Należy dokładnie opróżniać pojemniki przestrzegając w tym względzie informacji w sprawie opakowań. Na życzenie wysyłamy informacje pt. „Koncepcja firmy MC w sprawie utylizacji całkowicie opróżnionych opakowań transportowych i handlowych”.

Serwis

Nasz dział techniczny udziela indywidualnych porad dotyczących możliwości zastosowania materiału. z uwzględnieniem specyficznych wymagań dla danego obiektu. Dotyczy to również wykorzystywanych narzędzi oraz mieszaczy statycznych. GISCODE: RE1

Uwaga: Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej.

Wydanie 04/2011. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.